

Аннотация программы бакалавриата по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение

Профиль обучения: Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств.

Формы и сроки обучения:

✓ заочная форма – срок обучения 4 года 11 месяцев.

Вступительные испытания:

- ✓ математика
- ✓ физика/ информатика и ИКТ
- ✓ русский язык

Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие программу бакалавриата, могут осуществлять профессиональную деятельность:

- ✓ Атомная промышленность;
- ✓ Производство машин и оборудования;
- ✓ Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

В рамках освоения программы бакалавриата выпускники могут готовиться к решению задач профессиональной деятельности следующих типов:

- ✓ производственно-технологический;
- ✓ организационно-управленческий;
- ✓ проектно-конструкторский.

Трудоустройство: атомные станции, предприятия тяжелого машиностроения; заготовительные, механообрабатывающие, механосборочные и сварочные производства.

Основные изучаемые дисциплины: техническая механика; материаловедение; электротехника и электроника; технология конструкционных материалов; механика жидкости и газа; технология машиностроения; автоматизация производственных процессов в машиностроении; технологическая оснастка; системы автоматизированного проектирования технологических процессов; режущий инструмент; металлорежущие станки; программирование станков с числовым программным управлением; нормирование точности и технические измерения; теория автоматического управления; процессы и операции формообразования; информационное обеспечение проектирования техники; современные системы автоматизированной подготовки управляющих программ для станков с числовым программным управлением и гибких производственных систем; компьютерное проектирование средств технологического оснащения; интегрированные компьютерные технологии проектирования и производства (CAD/CAM-системы); разработка технологических процессов и подготовка управляющих программ при изготовлении деталей на станках с ЧПУ; программно-техническое обеспечение выбора вспомогательной оснастки для станков с ЧПУ; автоматизация методов решения конструкторско-технологических задач; системы компьютерной подготовки машиностроительного производства.