

**Аннотация к рабочей программе учебной дисциплины
«Нормирование точности и технические измерения»**

Цель освоения дисциплины

Цель преподавания дисциплины: дать студентам знания о нормировании точности, параметрах точности, условных знаках и обозначениях требований точности на чертежах, а также ознакомить их с современными методами и техническими средствами измерения.

Задачи изучения дисциплины: изучить основные принципы нормирования точности, получить представление о современных методах измерения и контроля линейных размеров.

В соответствии с профессиональными стандартами

- «40.090. Специалист по качеству механосборочного производства»,
- «40.100. Специалист по инструментальному обеспечению механосборочного производства»,
- «40.052. Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства».

Место дисциплины в структуре ООП ВО

Перечень дисциплин, усвоение которых необходимо для изучения данной дисциплины: физика, основы проектирования, техническая механика, режущий инструмент, основы ТМС.

Дисциплина является основой для изучения дисциплин: Технология машиностроения, Системы автоматизированного проектирования технологических процессов, Программирование станков с числовым программным управлением, Разработка технологических процессов и подготовка управляющих программ при изготовлении деталей на станках с ЧПУ, Проектирование машиностроительного производства.

При освоении данной дисциплины студент сможет частично продемонстрировать трудовые функции:

- В/01.6. Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения средней сложности и разработка рекомендаций по его предупреждению (ПС 40.090),
- В/02.6. Технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений в цехе (ПС 40.100),
- С.6. Проектирование сложной технологической оснастки механосборочного производства (ПС 40.052).

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

В процессе освоения данной дисциплины у студента формируются следующие компетенции: профессиональные

Задачи профессиональной деятельности (ЗПД)	Объект или область знания	Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения компетенции
Участие в работах по доводке и освоению технологических процессов	Производственные и технологические процессы, методы и средства контроля качества изделий машиностроения	ПК-1 Способен участвовать в работах по освоению технологических процессов производства продукции	З-ПК-1 Знать: основные характеристики и конструктивные особенности технических средств, используемых при освоении технологического процесса; методы и средства метрологического обеспечения; системы управления технологическим оборудованием У-ПК-1 Уметь: выбирать технические средства для реализации технологических процессов; осуществлять контроль качества продукции на соответствие ее техническим требованиям В-ПК-1 Владеть: навыками настройки режи-

			<p>мов работы оборудования в соответствии с технологическим процессом; навыками выявления причин брака в ходе освоения технологических процессов; навыками настройки технологической оснастки для освоения технологических процессов</p>
<p>Проектирование деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с их технологическими и эксплуатационными характеристиками</p>	<p>Изделия и средства технологического оснащения технологических процессов машиностроительного производства</p>	<p>ПК-9 Способен обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование</p>	<p>З-ПК-9 Знать: технологические характеристики деталей и узлов; эксплуатационные характеристики деталей и узлов; методы изготовления изделий различной конструкции У-ПК-9 Уметь: проектировать детали и узлы с учетом условий их эксплуатации; осуществлять выбор оптимальных проектных решений конструкций изделий с учетом их технологичности В-ПК-9 Владеть: навыками проектирования деталей и узлов изделий с учетом их технологичности, долговечности и надежности</p>